

職務経歴書

平成〇〇年〇〇月〇〇日

飛驒 じょい太 印

(45 歳)

1 希望職種 機械加工

希望職種は
はっきりと!!

2 職務経歴

パソコンなどで作成する
場合も氏名は手書き
で! 印鑑も忘れないよ
うにしましょう。

昭和 56 年 株式会社◇◇製作所入社

(会社概要) 印刷機械の製造 社員 150 名 本社工場: 〇〇県▽△市

(主な仕事) 工作課に配属され、工作機械製作の補助をしながら、刃物研ぎ・鍛造・施盤等
機械加工の基本技術を身につける。

(退職理由) 機械加工の技術を活かして、好きな自動車関連の仕事につきたかったため。

昭和 58 年 〇〇自動車部品株式会社入社

(会社概要) 自動車部品の製造 年商 65 億円 社員 300 名

本社所在地: □□県△△市

昭和 60 年 製造課に配属され、主力製品のホイールシリンダー生産にあたる

平成元年 製造課製造係 職長 部下 8 人

・QC サークル活動リーダー講習会受講 (〇〇連合会主催)

平成 13 年 製造課係長 部下 45 人

・生産計画、生産管理を担当する

・新人技能訓練を担当する

平成 18 年 ・ISO9000 取得に際し、作業標準書を作る。

(退職理由) ここ数年、老親の面倒を見るため郷里に帰りたいと考えていた。

会社の業績が悪化して、今春 45 歳からの早期退職制度ができたことを
きっかけに退職を決意した。

転職経験がある人
は会社ごとにまと
めて書くと◎

3 扱える機械

NC 基盤 フライス盤 研削盤

退職理由を書く
場合は前向きな
表現で!

4 資格 免許

機械技能士 (普通施盤) 2 級

普通自動車免許 フォークリフト

保有している技術・技能を
示します。製造業ではここ
が大事なポイント! 扱って
きたきかいの機械のメーカ
ー機種なども書き加えると
◎

5 得意な技術

切削 研削

6 仕事への姿勢

① 技術技能にはこれでいいということはない。直接目で切り粉の状態をみたり、耳で正常な
状態の機械音を覚えておくなど、常に五感を働かせながら技能を磨いてきた。

② 自分には、先輩の仕事盗んで覚えようという育てられ方をしてきたが、自分の部下には
惜しまず自分の技術を教えてきた。

また、QC などの管理技法を勉強して効率的な作業ができるよう改善を重ねてきた。

以上